



PJ60192-50 热塑性丙烯酸树脂

【类 别】 PJ60192-50 是热塑性丙烯酸树脂

【技术特性】 银粉排布性好，放掉银性优，颜料润湿分散性好，耐磨性高，耐手汗性能优异

【应用范围】 高要求塑胶铝粉漆、3C 产品漆

【规 格】

| | | | | | | | |
|----|-------------|----|-------------------|-----|----------------|--------|----|
| 外观 | 清澈透明 | 黏度 | 9.0-11.0Pa.s/25°C | 酸值 | 1.0-3.0mgKOH/g | Tg /°C | 92 |
| 溶剂 | 醋酸丁酯/异丁醇/甲苯 | 色号 | ≤1(Fe-Co) | 固体份 | 50±2% | | |

【溶剂稀释性】 本产品在醇类、酯类、酮类、醚类、芳烃类溶剂中溶解性好，在脂肪烃类溶剂中溶解有限，使用前请先进行树脂在溶剂中的稳定性试验。

【树脂相溶性】 本产品与我司热塑性丙烯酸树脂相容性好、与 CAB、NC 相容。拼用其他树脂时，请先进行相容性及稳定性试验。

【参考配方】

| 金属闪光漆 | | 稀释剂 | |
|--------------|-----|------|----|
| PJ60192-50 | 60 | TOL | 15 |
| ZX1065 | 10 | i-PA | 20 |
| BAC | 7 | BAC | 15 |
| 20%CAB-381-2 | 15 | i-BA | 15 |
| BYK306 | 0.3 | BCS | 10 |
| TOL | 7.7 | EAC | 25 |

【工艺条件】

☆ 烘烤条件: 65°C ×30min, 放置 24h 后测耐蚀指标

☆ 底 材: ABS

【检验技术指标】

| 检验项目 | 检测方法 | 参照标准 | 检验标准 | 检验结果 |
|------|------|-------------|----------------|--------------|
| 光泽 | 60 度 | GB/T9754-88 | ≥80 | 83 |
| 硬度 | 铅笔划痕 | GB/T6739-96 | ≥HB | HB |
| 附着力 | 百格法 | GB/T9286-98 | 100% | 100% |
| 掉银性 | 剥离法 | ----- | 不掉银 | 合格 |
| 耐磨性 | 擦拭法 | ----- | ≥300 次 | 390 次(13μ m) |
| 耐乙醇 | 擦拭法 | ----- | 100 次不露底(500g) | 200 次(13μ m) |
| 银排性 | 刮板法 | ----- | 银粉白度高、光泽均匀 | 优 |

【注意事项】

☆ 本树脂耐醇性好的产品，在使用时拼用硝酸纤维素可达到更满意效果。

☆ 本树脂不宜拼用 CAB-381-20 作改性树脂。

☆ 鉴于本树脂的特殊性，在做银粉漆时，请选择好银粉的配套性，做好贮存稳定性实验，避免因不相适应使油漆在贮存过程中产生胶化现象。

☆ 若用本树脂做色漆时不宜用碱性的分散剂，建议用含硅类润湿剂。

【储存性】

☆ 远离热及火源，置于阴凉通风处，容器保持紧密。

☆ 本产品自生产日起，保质期限为 12 个月

【包装规格】 200kg/桶

【安 全】 本产品含有溶剂，必须小心操作，避免接触皮肤与眼睛，其它资料请参考物质安全资料。