



## PJ35-60 丁醇醚化羟甲基丙烯酰胺树脂

【类别】 PJ35-60 为丁醇醚化羟甲基丙烯酰胺树脂。

【应用特性】 1. 本品活性官能团反应特性与丁醇改性的三聚氰胺甲醛树脂类似，但自交联及与其它羟基、环氧基等基团的反应活化能较高，因此，与羟基、环氧基反应所需的温度要高一些，与环氧基（如 E-44、E-20 等）反应温度  $\geq 170^{\circ}\text{C}$ 。  
2. 本品可单独使用（即单独配清漆或色漆烘烤成膜），但最适配环氧树脂、聚酯树脂使用，制成的漆膜对金属底材（马口铁、铝板、冷轧板）具有优异的附着力，并具有极好的柔韧性、耐冲击性、耐过热烘烤性。PJ35-60 与 E-44 环氧树脂配比建议为：PJ35-60：E44 为 9:1，配 E20 环氧树脂使用时，应增加环己酮，否则在溶液状态时可能呈现发浑现象（但干膜透明！）  
3. 本品制作白色烤漆时漆膜有轻微泛黄现象。

【应用范围】 马口铁，铝材涂料，印铁油墨

【规格】 外观：淡黄透明状液体  
色数： $\leq 2\#$  (Fe-Co)  
固含量： $(54 \pm 1)\%$ ；  
酸价： $(20 \sim 30)$  mgKOH/g  
粘度： $(8 \sim 25)$  s (格氏管/ $25^{\circ}\text{C}$ )；  
溶剂：二甲苯/丁醇

【溶剂稀释性】 PJ35-60 与芳香烃、酯类、醇类溶剂相溶，使用时请先试验树脂在溶剂中的稳定性及溶剂对漆膜的影响。

【树脂相容性】 PJ35-60 与氨基树脂相容性好；与环氧树脂、饱和聚酯树脂有一定范围的相容性，使用前请先做混溶性试验。

【参考配方】 白色铝板面漆

PJ35-60	57.86%
E44 环氧树脂	6.40%
SD-1 (防沉剂)	0.30%
R902 (钛白粉)	25.00%
BYK-310	0.20%
PJ582-2	7.50%
稀释剂	2.74%
合计	100.00%